

光伏自动化叠焊机电磁焊头

product introduction

面向光伏自动化设备生产商的高效率焊接解决方案



1kW / 48V直流供电



最快18s焊接周期



整体良率高达99.5%



多型号通用 | 完美适配

产品概述

面向光伏自动化设备生产商的电磁焊头成品方案

本产品专为光伏自动化叠焊设备设计，兼顾高节拍、高稳定性与高良率，适合组件制造自动化产线集成。

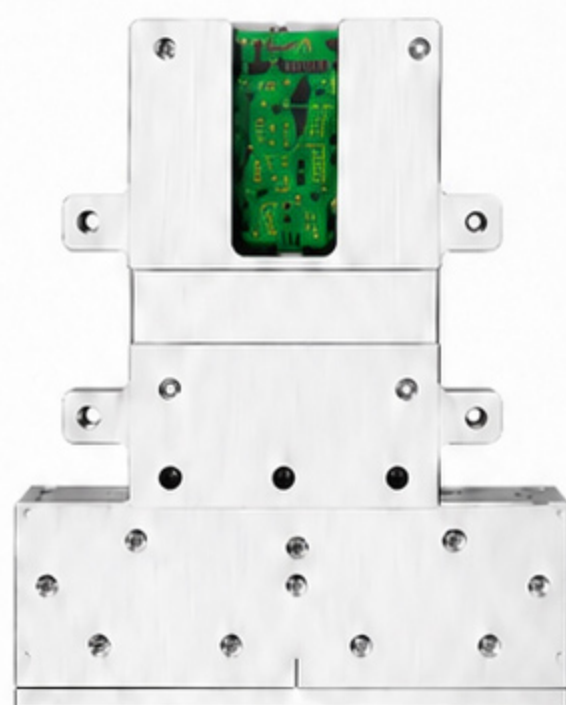
正视图



侧视图



后视图



全金属外壳

高强度铝合金结构，
坚固耐用，可靠防护。



陶瓷垫片

绝缘耐高温，提升电气
安全性与可靠性。



风冷辅助散热

配合风道设计，快速
带走热量，稳定高效。



驱动器自然散热

鳍片结构设计，利用自然
对流实现高效散热。



红绿双色LED指示

实时显示工作状态，
运行更直观可控。



多型号通用 | 完美适配

适配多种规格电池片，
满足多场景产线需求。



高效焊接

电磁驱动，瞬时大电流，
实现高速稳定焊接。



稳定运行

优良的散热与结构设计，
保障长时间稳定运行。



易于集成

标准安装接口，便于与
自动化设备快速集成。



多型号通用 | 完美适配

适配多种规格电池片，
满足多场景产线需求。

核心优势

完美适配不同产线特别是多栅线电池片
以及BC电磁片焊接需求



01



完美兼容多栅线
适配不同产线电池片

02



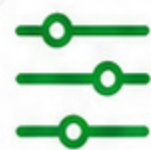
最快18s焊接周期
支持高节拍产线需求

03



整体良率高达99.5%
帮助设备厂商提升客户验收表现

04



支持3档功率调节
满足不同工艺窗口

05



焊接时间连续可调
0.5s~3s连续可调

06



保护功能齐全
过温、过压、欠压保护

07



线圈风冷 + 驱动自然散热
高效率与低维护兼顾

08



1kW / 48V直流供电
适合自动化设备稳定供电



针对设备厂商的价值：多型号通用 / 完美适配 / 更易集成

应用场景与客户价值

面向光伏自动化设备生产商的导入价值

叠焊工位



电磁焊头高频焊接
实现稳定高效叠焊

💡 为设备生产商创造核心价值



高节拍产线

最快18s焊接周期
提升设备效率



稳定品质

高良率表现
降低异常停机风险



便于集成

48V直流供电
结构紧凑，易于导入



多型号通用 | 完美适配

适配多种规格电池片，
满足不同产线需求。

典型应用



● 光伏自动化叠焊机



● 高效焊接工位



● 组件产线自动化设备



● 需要稳定高频焊接的
集成场景

技术规格

结构参数与电气参数

高效稳定的电磁焊接解决方案，精密结构与可靠电气性能的完美结合



1. 结构参数

规格	多型号通用 完美适配
驱动器尺寸	118×118×47mm
焊头尺寸	202×35×53mm
陶瓷片厚度	0.5mm
整机重量	1720g

2. 电气参数

输入电压范围：32VDC~58VDC	工作指示灯：待机灭灯/焊接绿灯亮/异常红灯闪
电源功率：1000W	加热效率：53% (6mm宽汇流条，中心对齐)
功率档位：600W / 800W / 1000W	汇流条允许偏差：±1mm
焊接时间：0.5s~3s 连续可调	过温保护：大于85℃停止工作
最长焊接周期：18s	工作环境温度：-30℃~45℃
逆变器频率：250kHz~330kHz	工作环境湿度：<90%RH
电源指示灯：上电红灯常亮	存储温湿度：-30℃~90℃；<95%RH
	线圈散热：风冷辅助散热
	驱动器散热：自然散热

注：上述数据为48V / 1kW直流供电、满功率、25℃环境下测得。

合作支持

面向光伏自动化设备生产商的一站式成品方案服务



成品方案交付

提供电磁焊头成品方案，
缩短设备开发周期



选型与匹配

根据多种型号需求协助选型，
多型号通用 | 完美适配



导入调试支持

配合设备集成与工艺验证



稳定量产保障

关注节拍、稳定性与一致性



持续售后响应

为项目落地提供长期技术支持



适用于光伏自动化叠焊机、高频焊接工位
及相关自动化设备集成场景



欢迎联系微鹅科技，咨询详细规格、测试数据与项目合作方案